

XGP 2L: Transmetteur manuel de pression

Domaines d'application

Bouton d'ajustage à distance de la valeur de consigne des régulateurs pneumatiques (p. ex. Centair) avec une grande capacité de raccordement. Régulation manuelle d'organes pneumatiques de régulation.

Caractéristiques

- Limitation minimale ou maximale intégrée pour les pressions de commande
- Bouton de réglage avec des échelles graduées interchangeable et 2 butées pour la limitation de la plage de mesure ou le blocage du réglage
- Approprié pour le montage sur les tableaux de commande ou l'encastrement mural
- Conforme à la Directive 97/23/CE, art. 3.3 pour les appareils sous pression

Description technique

- Pression d'alimentation 1,3 bar $\pm$ 0,1

Type	Domaine d'ajustage ¹⁾ bar	Débit d'air I_n/h	Poids kg
XGP 2L F001	0...1,2	400	0,09
Pression d'alimentation ²⁾	1,3 $\pm$ 0,1 bar	Temp. ambiante adm.	0...55 °C
Consommation d'air ³⁾	7 I_n/h		
Pression de sortie	0...1,2 bar	Schéma de raccordement	A03466
		Croquis d'encombrement	M297370
		Instructions de montage	MV 7321

Accessoires

- 0296936 000*** Etrier pour montage sur profilé EN 60715 35 $\times$ 7,5 et 35 $\times$ 15
0296937 000* Etrier pour montage sur profilé C EN 60715-C 20 et pour montage mural
0296218 000* Raccord intermédiaire avec protection du coude pour les installations enfichables
0296990 000* Raccord intermédiaire avec protection du coude pour les instal. à visser, MV 7322

*) Croquis d'encombrement ou schéma de raccordement sous le même numéro

- 1) Echelle: 0...1,2 bar, progressive diminuant, échelle autre face: 0...1,2 bar, progressive augmentant.
 En outre, échelle étendue 0...100% (à compléter) sous l'échelle normale.
 2) Prescriptions sur la qualité de l'air d'alimentation, en particulier pour les basses temp. amb., voir chapitre 60
 3) 40 I_n/h lors de l'ouverture de la prise de mesure (provoque la vitesse de réaction la plus rapide)

Fonctionnement

Le fonctionnement du transmetteur manuel de pression se décompose en plusieurs fonctions.

Ajustage de pression:

La pression de sortie augmente par la rotation du bouton d'ajustage en sens horaire. Si une plus grande vitesse de réaction est nécessaire, la vis de la prise de mesure M4 doit être dévissée de 1 à 2 tours.

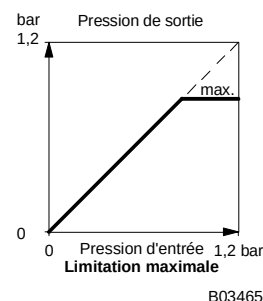
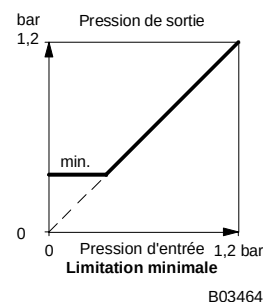
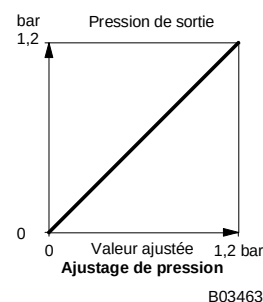
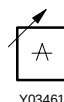
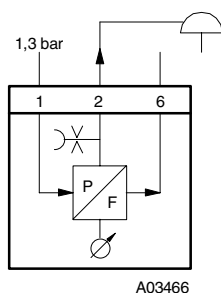
Limitation minimale:

La limitation minimale augmente par la rotation du bouton d'ajustage en sens horaire. L'ajustage de la valeur minimale est protégé par une diode incorporée. La vis M4 est bloquée pour les systèmes avec et sans fuite d'air

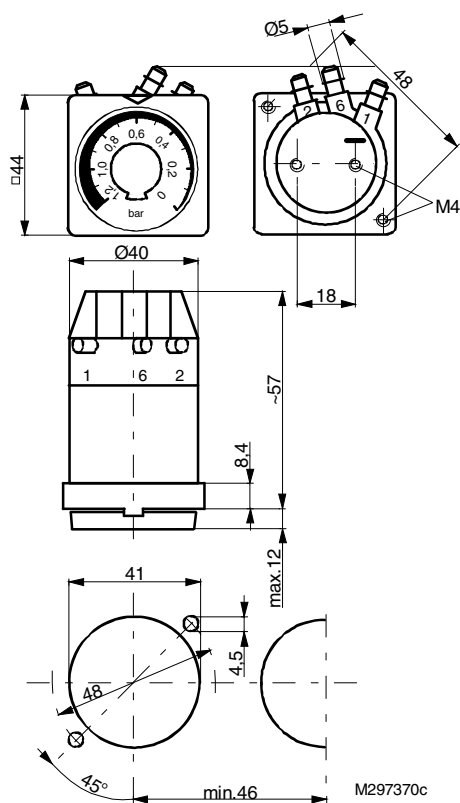
Limitation maximale:

La limitation maximale augmente par la rotation du bouton d'ajustage en sens horaire. La vis M4 est bloquée pour les systèmes avec fuite d'air et dévissée de 1 à 2 tours pour les systèmes sans fuite d'air.

Schéma de raccordement

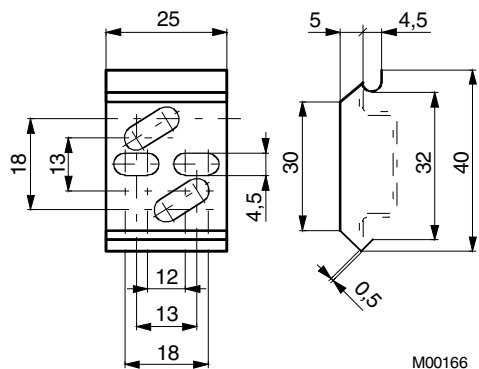


Croquis d'encombrement

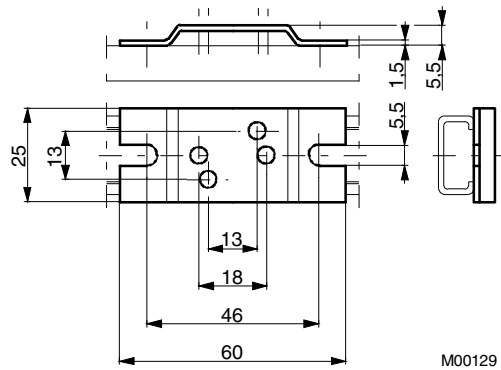


Accessoires

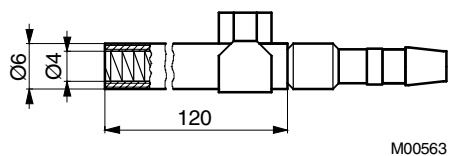
296936



296937



296218



296990

